

Stahlguss rund „high carbon“

Stahlguss rund wird in Mittelfrequenzöfen erschmolzen und aus flüssiger Phase gegossen und wärmebehandelt. Stahlguss rund ist ein optimales Produkt zum reinigen von Metalloberflächen in Schleuderrad- und Durchlaufstrahlanlagen.

Für Druckluftanlagen ist es wenig geeignet. Die Wirkung von Stahlguss rund ist hämmernd, er hat durch seine feinkörnige martensitische Mikrostruktur eine lange Standzeit und hohe Bruchfestigkeit.

Anwendung:

Stahlguss rund wird zum Reinigungsstrahlen und Kugelstrahlen verwendet (shot peening), kommt auch beim Gussputzen, Entzundern und Entrosten von Stahlteilen zu Einsatz.

Strahlsystem:

Schleuderradanlagen und Druckluftstrahlanlagen

Allgemeine Eigenschaften

Gefüge:	bainitisch / martensitisch
Spez. Gewicht:	ca. 7,40 kg/l
Schüttgewicht:	ca. 4,40 kg/l
Härte nach Vickers HV1,0/ HRC:	ca. 420 - 480 \triangle ca. 42,7-47,7 im Neukorn
Härte nach Vickers HV1,0/ HRC:	ca. 460 - 520 \triangle ca. 46,1 – 50,5 als Betriebsgemisch

Typische chemische Analyse:

C	Si	Mn	S	P
%	%	%	%	%
0,85 – 1,20	$\geq 0,40$	0,35 – 1,20	$\leq 0,05$	$\leq 0,05$

Verfügbare Körnungen:	S- 70 = 0,125 – 0,425 mm	S-330 = 0,71 – 1,40 mm
	S-110 = 0,180 – 0,600 mm	S-390 = 0,85 – 1,70 mm
	S-170 = 0,355 – 0,850 mm	S-460 = 1,00 – 2,00 mm
	S-230 = 0,500 – 1,000 mm	S-550 = 1,18 – 2,00 mm
	S-280 = 0,600 – 1,180 mm	S-660 = 1,40 – 2,36 mm
		S-780 = 1,70 – 2,80 mm

Lieferform: 25 kg Säcke, Paletten à 1000 kg