

# Stahlguss kantig

Stahlguss wird in Mittelfrequenzöfen erschmolzen und aus flüssiger Phase granuliert und wärmebehandelt. Stahlguss kantig wird durch Brechen des Rundkorns gewonnen und hat sehr gute Putzeigenschaften.

Seine Wirkung ist spanabhebend, durch seine feinkörnige martensitische Mikrostruktur hat er eine lange Standzeit und eine hohe Bruchfestigkeit.

## Anwendung:

Reinigen von Oberflächen (Entzundern, Entrosten, Putzen)  
Vorbereiten von Oberflächen, für Gummi und Kunststoff- Metallverbindungen  
Rauhstrahlen und Mattieren

## Strahlsystem:

Schleuderrad- und Druckstrahlanlagen

## Allgemeine Eigenschaften

---

Gefüge:	martensitisch
Spez. Gewicht:	ca. 7,40 kg/l
Schüttgewicht:	abhängig von der Korngrösse
Härte HRC:	SG: ca. 40 – 51 HRC LG: ca. 54 – 61 HRC HG: ≥ 60 HRC

---

## Typische chemische Analyse:

---

C	Si	Mn	S	P
%	%	%	%	%
0,85 – 1,20	≥ 0,40	0,35 – 1,20	≤ 0,05	≤ 0,05

---

## Verfügbare Körnungen:

alle Körnungen gibt es in den 3 Härtevarianten S, L und H

G-10 = 1,70 – 2,50 mm	G-25 = 0,42 – 1,18 mm
G-12 = 1,40 – 2,36 mm	G-40 = 0,30 – 1,00 mm
G-14 = 1,18 – 2,00 mm	G-50 = 0,18 – 0,71 mm
G-16 = 1,00 – 1,70 mm	G-80 = 0,12 – 0,42 mm
G-18 = 0,71 – 1,40 mm	G-120 = 0,075 – 0,30 mm

## Lieferform:

25 kg Säcke, Paletten à 1000 kg