

Datenblatt Lonsicar V

Dieser Hartstoff der Belagsgruppe KS nach DIN 1100 (Hartstoffe für zementgebundene Hartstoffestriche) ist eine jahrelang erprobte und bewährte **Mischung aus Korund und Siliziumcarbid**. Es handelt sich dabei um einen Zuschlagstoff, der praktisch allen Beanspruchungsarten wie schleifende und rollende Reibung, verbunden mit Stoss, Schlag und Druck, standhalten. Ausserdem bleibt die Trittsicherheit bei leichter Verschmutzung und Nässe erhalten.

Eigenschaften:

Verträgt sich mit allen Binde- und Betonzusatzmitteln sowie Zementfarben. Ist resistent gegen Säure, Laugen, Fette und Öle. Feuchtigkeits- und frostbeständig. Verhält sich chemisch neutral. Hält Schlag-, Stoss- und Druckbeanspruchungen stand. Verhindert Abrieb bei rollender und schleifender Reibung. Verleiht Trittsicherheit bei Nässe und Verschmutzung.

Anwendungsbereiche:

Strassenbeläge, Kreisel, Fabrikations-, Werks-, Montage- und Lagerhallen, Verloaderampen. KFZ- Wartungshallen, Depots für Kettenfahrzeuge. Schlachthöfe, Kühlhäuser, Bauhöfe, Stadtwerke, Feuerwehr-Gerätehäuser. Omnibusdepots, Güterhallen, Bahnsteige, Treppen, Passagen. Parkhäuser, Garagen, Tankstellen. Messehallen, Kläranlagen, Innenauskleidung von Silos, Bunkern, Kanälen und Dämmen.

Allgemeine Eigenschaften

Druckfestigkeit:	~ 100 N / mm ²
Härte nach Vickers:	~ 24000 N / mm ²
Härte nach Mohs:	zwischen 9 und 10
Temperaturbeständigkeit:	~ 1700° C
Schüttgewicht:	~ 1,9 kg / Liter
Korngrösse:	0,5 – 3 mm
Kornzusammensetzung:	entspricht dem günstigen Aufbau einer Fuller- Kurve

Verarbeitung:

- Maschinelles Herstellen von Hartstoffestrichen im Einstreuverfahren
- Herstellung von Hartstoffestrichen im Schichtverfahren

Richtwerte für Belagdicken und Materialbedarf pro m²:

Beanspruchung	Dicke des Hartstoffbelages	Zement	Hartstoffe
leicht	ca. 3-4 mm	4 kg	4 kg
mittel	ca. 4-5 mm	4 kg	4 kg
schwer	ca. 5-6 mm	5 kg	5 kg

weitere Verarbeitungshinweise auf Wunsch erhältlich