

Aluminiumgranulat

Herstellung:

Aus der flüssigen Phase von granuliertem Aluminium.

Anwendung:

Das Aluminiumgranulat wird für die Reinigung von Aluminium, Gussteilen, und Alu - Walzerzeugnissen eingesetzt. Auch kann es zur Vorbereitung von Leichtmetalloberflächen vor der Weiterverarbeitung und zum Erreichen von speziellem Oberflächenfinish (matt, satinartig) auf Alu-Teile eingesetzt werden. In Kehrlichtverbrennungsanlagen kann mit dem Aluminiumgranulat ein Kugelregen erzeugt werden.

Verarbeitung:

In Schleuderrad- oder Druckluftstrahlanlagen

In Kehrlichtverbrennungsanlagen

Wirkung: hämmernd.

Allgemeine Eigenschaften:

Aluminiumgranulat

Type:	Granulat
Farbe:	metallisch
Schmelzpunkt:	ca. 660 °C
Siedepunkt:	ca. 2450 °C
Härte nach Vickers:	ca. 100 - 200
Schüttgewicht:	1.2 – 1.5 kg/dm ³
Spez. Gewicht:	~ 2.7 kg/l
Kornform	rund

Typische chemische Analyse:

Al
96–99 % rein

Verfügbare Körnungen:

0.20–0.45 mm
0.25–0.63 mm
0.50–1.25 mm
1.00–2.00 mm
2.00–3.00 mm
3.00–6.00 mm
4.00–8.00 mm
6.00–8.00 mm

Lieferform:

25 kg Säcke, Paletten à 1000 kg

Fu/06.10.2014